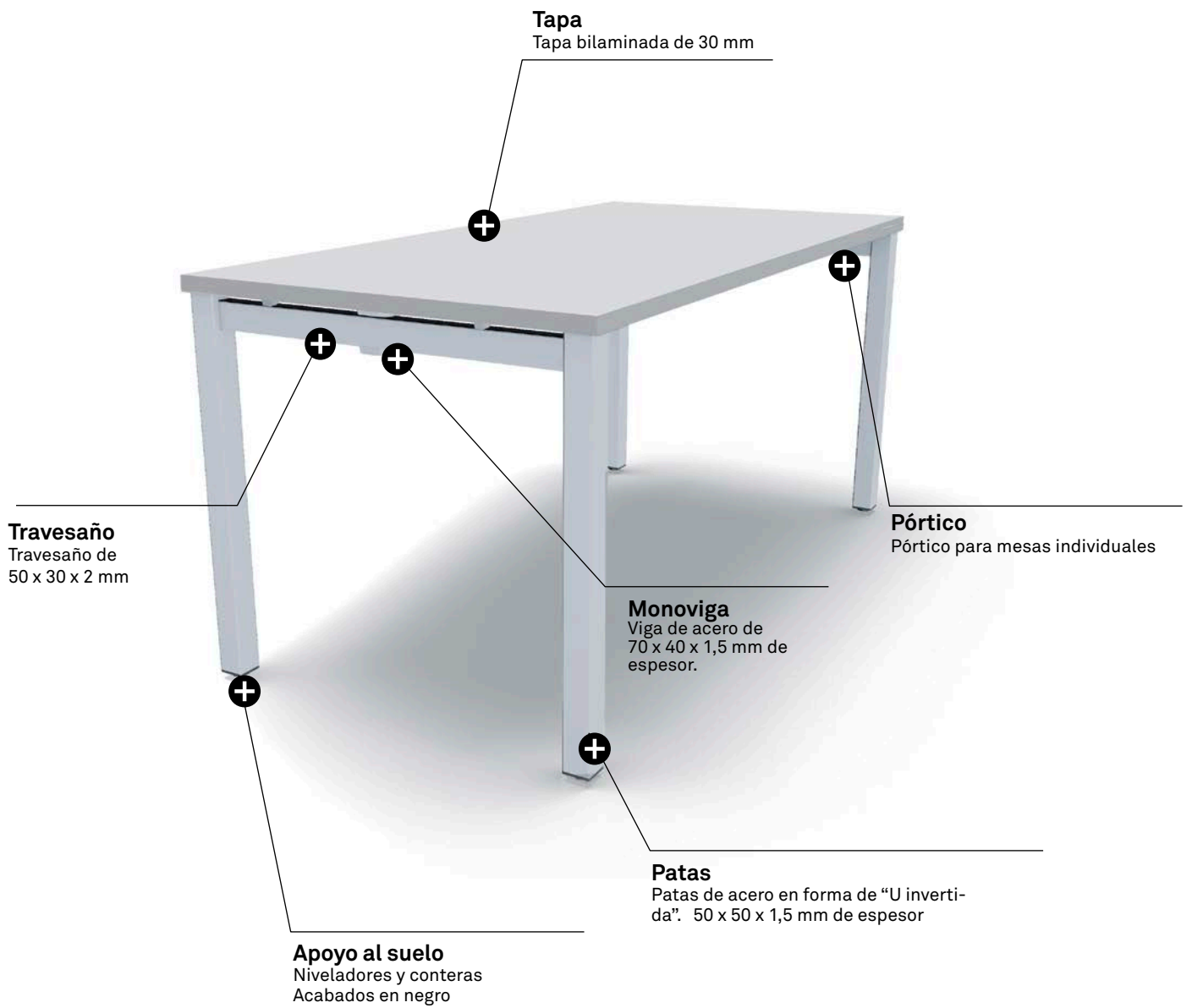


Forma 5

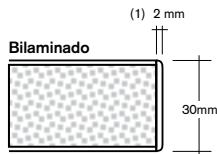
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
ZAMA NEXT





DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa

TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.



ESTRUCTURA Y VIGA

Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central. Viga soporte 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada.



Estructura mesa individual

PÓRTICOS

Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras.

Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.

Pórtico regulable en altura opcional para mesas individuales (660 - 860 mm). Pata de 50 x 50 x 2 mm y travesaño 50 x 30 x 2mm. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.



Estructura bench

APOYO AL SUELO

Se ofrece apoyo a suelo mediante contera y nivelador de polipropileno (PP) acabado negro para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

En opción, puede pedirse la mesa individual y el ala auxiliar con regulación en altura. Las mesas con regulación en altura presentan una altura total mínima de la mesa: 660 mm y un altura total máxima de la mesa de 860 mm. Este tipo de apoyo también incorpora niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



Regulación en altura

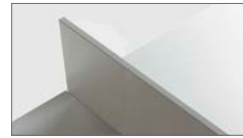
SEPARADOR

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

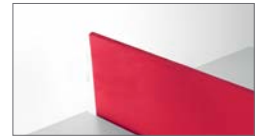
VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

ACÚSTICO TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m³ y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



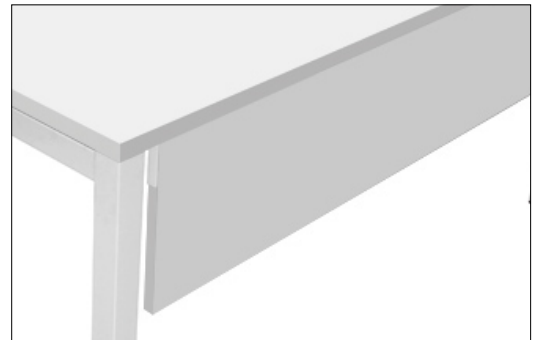
Acústico

FALDONES

Compatible con faldones metálicos y bilaminados. El montaje se realiza sin tornillos mediante un herraje específico que fija el faldón a las patas frontales de los pórticos. Es independiente de la tapa lo que facilita el proceso de montaje del conjunto.

Faldones bilaminados: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro.

Faldones metálicos: faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN



PASACABLES CUADRADO

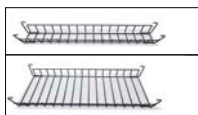
Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.

CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



BANDEJA EXTENSIBLE

Bandeja extensible de chapa plegada troquelada de espesor 1mm y 350mm de ancho. La bandeja lleva mecanizaciones para fijación de shukos. Se cuelga directamente de la estructura.



BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.

CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.



COLUMNA DE ELECTRIFICACIÓN F25, ZAMA Y ZAMA NEXT

Columna de chapa plegada metálica de espesor 1 mm en forma de "C" de 51 x 41,5 mm y altura de 584 mm. Sujeción a la pata por presión.



SUBIDA DE CABLE TEXTIL

Subida de cables textil de malla WEB de diámetro 80mm. Solo compatible con la bandeja extensible. Fijación sencilla mediante banda elástica.

OTROS ACCESORIOS



PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

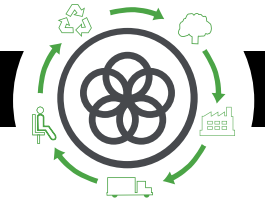
Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	MESA RECTA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	MESA RECTA DE CRECIMIENTO APOYO EN PÓRTICO	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	ALA AUXILIAR APOYO EN PÓRTICO	A x B	100 x 60 80 x 60	
	BENCH	A x B / b1	180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78	180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60
	BENCH DE CRECIMIENTO A PARTIR DE PÓRTICO	A x B / b1	180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78	180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60

TAPA 30 mm h: 74,5 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie ZAMA NEXT



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	13,76 Kg	36,28 %
Plásticos	0,371 Kg	0,98 %
Madera	23,8 Kg	62,75 %

% Mat. Reciclados= 57%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

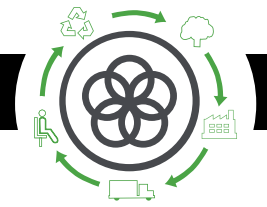
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa ZAMA NEXT ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2002: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5