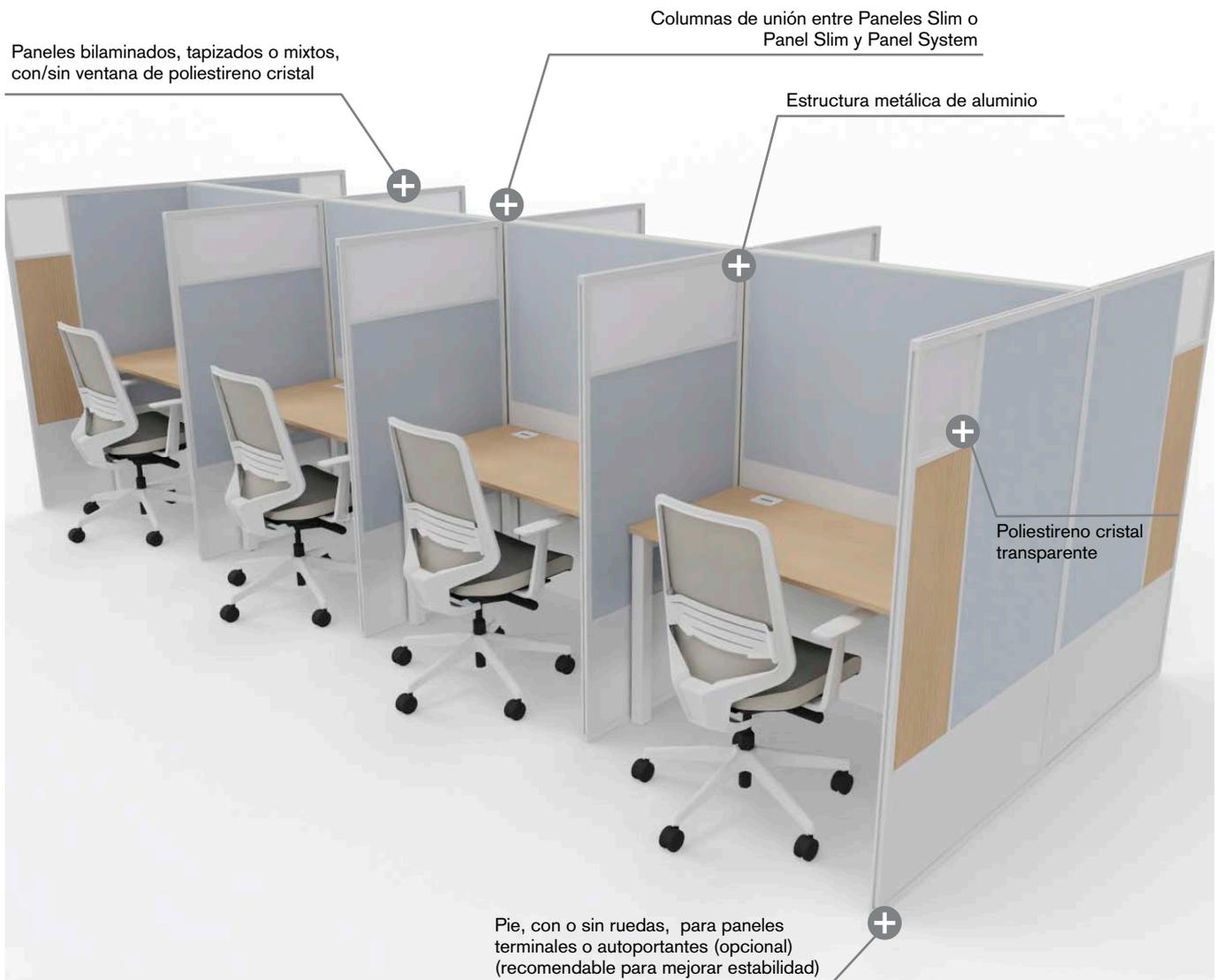


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PANEL SLIM



PANEL SYSTEM



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ESTRUCTURA

Estructura compuesta por perfiles de extrusión de aluminio de sección 28 x 28 mm, con pintura epoxi de 100 micras de espesor. Perfiles mecanizados para facilitar el montaje y desmontaje de los paneles. En el interior de la estructura se disponen los paneles bilaminados, tapizados o transparentes. Remate superior con tapones de polipropileno.



PANELES

Paneles desmontables para composiciones de anchos 60, 80, 100, 120, 140, 160 y 180 cm y altos 110, 135, 160 y 185 cm.

Tipos de paneles:

A.- Paneles bilaminados: con tablero de partículas y recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor.

B.- Paneles tapizados: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor y tapizado en tela de diferentes acabados.

C.- Paneles sección transparentes: Fabricada en poliestireno cristal transparente de 4 mm de espesor. El poliestireno cristal presenta una alta resistencia química, lo que permite su limpieza con productos químicos. Su densidad es de 1,10 g/cm³.



PIES

Pie chapa laminada y plegada de 4 mm de grosor pintada en epoxi con valores medios entre 60-80 micras de espesor de recubrimiento. Este pie sirve para paneles terminales y para paneles individuales. Posibilidad de nivelador o ruedas.



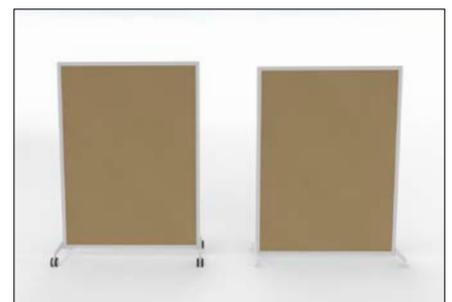
Detalles



Unión entre Paneles Slim

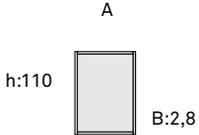
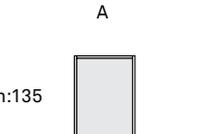
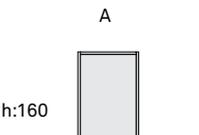
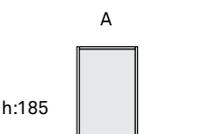


Unión entre Paneles Slim y Panel System

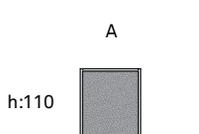
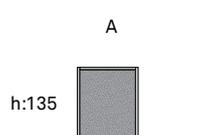
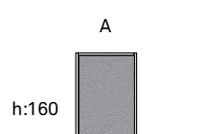
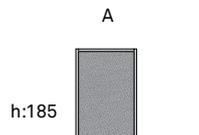


Panel autoportante

PANELES BILAMINADOS

	<p>PANEL BAJO, H: 110</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8</p>
	<p>PANEL INTERMEDIO, H: 135</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
	<p>PANEL MEDIO, H: 160</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
	<p>PANEL ALTO, H: 185</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>

PANELES TAPIZADOS

	<p>PANEL BAJO, h: 110</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8</p>
	<p>PANEL INTERMEDIO, h: 135</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
	<p>PANEL MEDIO, h: 160</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
	<p>PANEL ALTO, h: 185</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANELES MIX: BILAMINADOS + TAPIZADOS

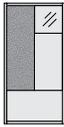
<p>A</p> <p>h:110</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL BAJO, h: 110</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:135</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h: 135</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:160</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL MEDIO, h: 160</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:185</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL ALTO, h: 185</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>

PANELES MIX: BILAMINADOS + TAPIZADOS + POLIESTIRENO CRISTAL

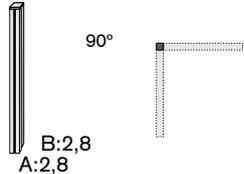
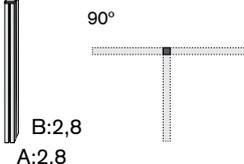
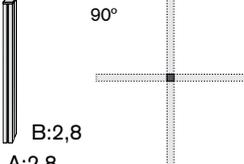
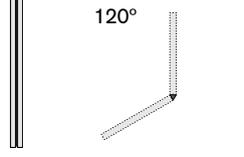
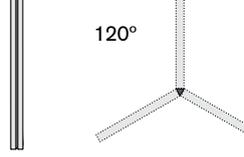
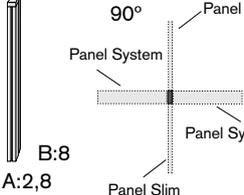
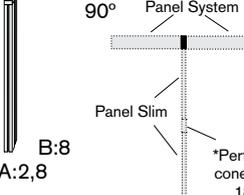
<p>A</p> <p>h:110</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL BAJO, h: 110</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:135</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h: 135</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:160</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL MEDIO, h: 160</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:185</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL ALTO, h: 185</p>	<p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

PANELES MIX: BILAMINADOS + TAPIZADOS + POLIESTIRENO CRISTAL

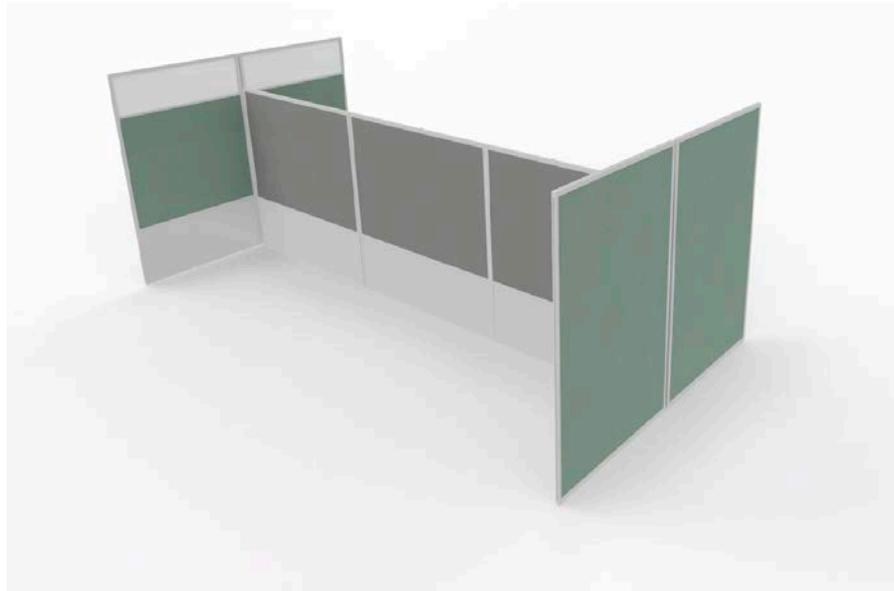
<p>A</p> <p>h:110</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL BAJO, h: 110</p> <p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8 140 x 2,8 160 x 2,8 180 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:135</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL INTERMEDIO, h: 135</p> <p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:160</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL MEDIO, h: 160</p> <p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>
<p>A</p> <p>h:185</p>  <p>B: 2,8</p>	<p>PANEL ALTO, h: 185</p> <p>A x B</p>	<p>60 x 2,8 80 x 2,8 100 x 2,8 120 x 2,8</p>

COLUMNA DE UNION ENTRE PANELES

 <p>90° B:2,8 A:2,8</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES 90° (UNIÓN DE DOS PANELES A 90°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>90° B:2,8 A:2,8</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES 90° (UNIÓN DE 3 PANELES A 90°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>90° B:2,8 A:2,8</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES 90° (UNIÓN DE 4 PANELES A 90°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>120°</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES 120° (UNIÓN DE 2 PANELES A 120°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>120°</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES 120° (UNIÓN DE 3 PANELES A 120°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
	<p>PERFIL PARA CONECTAR PANELES A 180°</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>90° Panel Slim Panel System Panel System Panel Slim B:8 A:2,8</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES SLIM Y PANEL SYSTEM 90° (UNIÓN DE 4 PANELES A 90°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>
 <p>90° Panel System Panel Slim *Perfil para conectar a 180° B:8 A:2,8</p>	<p>COLUMNA DE UNIÓN ENTRE PANELES SLIM Y PANEL SYSTEM 90° (UNIÓN DE 3 PANELES A 90°)</p> <p>h</p> <p>110 135 160 185</p>



Análisis de Ciclo de Vida Serie PANEL SLIM



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,23 Kg	60,7%
Aluminio	5,62 Kg	21%
Madera	4,25 Kg	15,9%
Tapizados / Material de relleno	0,43 Kg	1,6%
Polipropileno	0,16 Kg	0,6%
Poliamida	0,06 Kg	0,2%

% Mat. Reciclados= 68%

% Mat. Reciclables= 76,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 76,8%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por LUCID + F5