



Certificado de Producto TECNALIA

Mobiliario de Oficina

Solicitante:	GRUPO FORMA 5, S.L.U. C/ Acueducto, 12-14 - Pol. Ind. Carretera de la Isla 41700 DOS HERMANAS (Sevilla) www.forma5.com	
Nº Certificado:	0103241	
Serie:	BUCS	
Producto:	Bloques rodantes metálicos, bilaminados y barnizados.	
Referencias incluidas en el alcance de la certificación:	Ver Anexo.	
Principales características certificadas:	PROCEDIMIENTO ENSAYO	ESPECIFICACIÓN
	Bloques	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005
	Materiales	Especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico.
Sistema de certificación :	<ul style="list-style-type: none">- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.- Ensayo inicial del tipo del producto.- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados. <p><i>Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación, han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.</i></p>	

Fecha de entrada de vigor: 25.02.2019
Fecha de actualización: 23.07.2020
Válido hasta: 24.07.2023
Nº serie: 010324102-E



Carlos Nazabal Alsua
Director Gerente



Area Anardi, nº 5
20730 AZPEITIA (Guipúzcoa)
Tel.: 678 860 822

Este certificado no tiene validez sin su anexo técnico correspondiente.
La presente certificación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas.
El estado de vigencia puede confirmarse mediante consulta en www.tecnaliacertificacion.com



Anexo

Certificado de Producto TECNALIA

nº 0103241

Especificaciones de producto

- A. Bloques rodantes metálicos (3 cajones y cajón+archivo).**
- B. Bloques rodantes bilaminados (3 cajones y cajón+archivo).**
- C. Bloques rodantes barnizados (3 cajones y cajón+archivo).**

Ancho (mm):	A= 330/430. B= 330/430. C= 430.
Fondo (mm)	A= 530. B= 530. C= 530.
Altura (mm):	A= 590. B= 590. C= 590.
Materiales:	<p>Metálicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de acero laminado en frio, de 8 mm a 1,2 mm de espesor. – Frentes de cajón acero laminado en frio de 8 mm de espesor. – Cajones termoplásticos con guías metálicas semivistas. <p>Bilaminados:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de espesor 10mm (trasera) y 19 mm (techo, laterales y frentes de cajón). – Cajones metálicos con guías metálicas semivistas. – Cantos de 0,5mm. – Tiradores de aluminio. <p>Barnizados:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Estructura de tablero de partículas de 19 mm de espesor cubierto con una hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor. – Frentes de cajón de tablero de partículas de 19 mm de espesor de con hoja de madera natural de 0,5 mm de espesor, o barnizados o lacados. – Cajones de madera con guías metálicas ocultas.
*Acabados:	<ul style="list-style-type: none"> – Tablero de partículas. – Tableros melaminizados de baja licitación (unicolor). – Chapa de acero. – Herrajes: guías correderas y tiradores. – Proceso de pintura sobre metal. – Proceso de barnizado /lacado. – Proceso de encolado de cantos.

**En conformidad con la norma UNE 89401-3:2008*