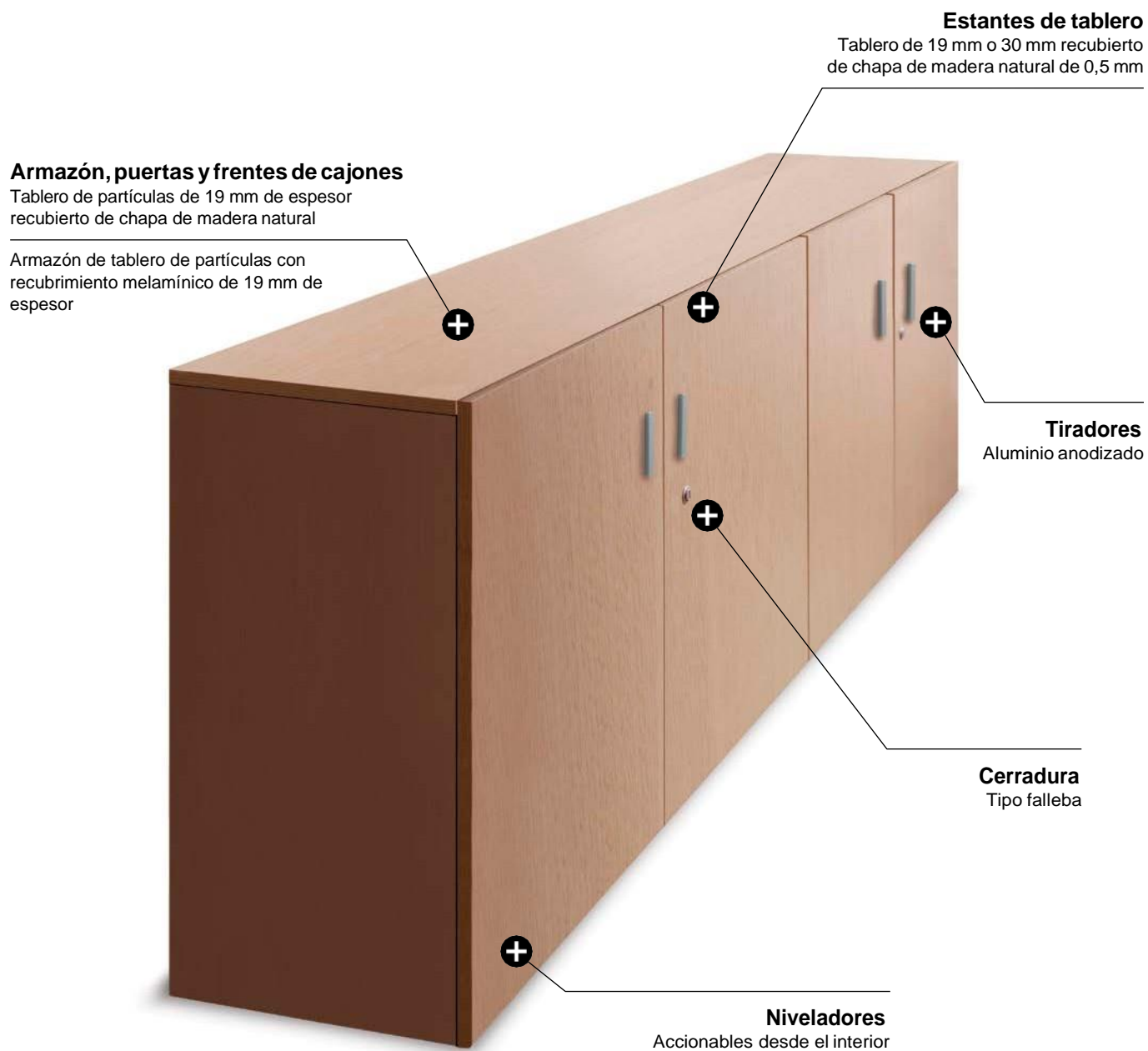


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**ALMACENAJE PLUS**  
**BARNIZADO Y MELAMINA**



# ARMARIOS



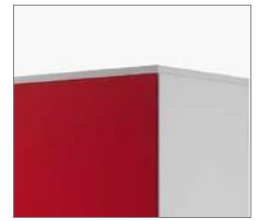
## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ARMAZÓN Chapa madera natural

Laterales, techo, suelo y trasera fabricado en tablero de partículas de 19 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural de 0,5 mm de espesor en las dos caras. Acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Mecanizados para su correcto montaje. El lateral incorpora niveladores accionables desde el interior que permiten que el armario o archivador se adapte a cualquier superficie.



Armazón



Trasera vista. Posibilidad de tapizarla como especial.

### ARMAZÓN recubrimiento melamínico

El armazón está compuesto por los laterales, el suelo, techo y la trasera.

Laterales: tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor de planta rectangular. Tienen practicados alojamientos para excéntricas ocultas con embellecedores negros y cremallera de taladros para la colocación de los estantes a la altura deseada.

Suelo: tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor de planta rectangular. En la parte inferior lleva niveladores accionables desde el interior que permiten que el armario o archivador se adapte a cualquier superficie.

Techo: Tablero aglomerado bilaminado de 19 mm de espesor, de planta rectangular.

Trasera Plus: tablero aglomerado melaminizado de 19 mm de espesor mecanizado para fijar a laterales y techo mediante excéntricas. Las traseras tapizadas serán tratadas como producto

especial. Las traseras tapizadas son incompatibles con el archivo ancho 45 y con los armarios de la serie Básic.



### ESTANTES

Fabricados en tablero de partículas de 19 ó 30 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural de 0,5 mm de espesor en las dos caras. Acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Mecanizados para su correcto montaje. Cumplen la normativa en vigor según la cual la carga mínima que debe soportar el estante de 900 mm es 47,2 kg y el de 450 mm es de 22,5 kg. Incluye porta estantes de expansión.



Estantes

### PUERTAS

#### MADERA

Fabricadas en tablero de partículas de 19 mm de espesor, recubiertas de chapa de madera natural de 0,5 mm de espesor en las dos caras. Acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Unidas al armazón mediante bisagras metálicas con sistema de autocierre. Cerradura tipo falleba con dos puntos de anclaje (suelo y techo para armarios altos) o un punto de anclaje al techo para el resto de alturas. Tiradores de aluminio anodizado.



Puertas de madera



Puertas de vidrio

#### VIDRIO

Lunas de vidrio y acabado al ácido de espesor 4 mm, enmarcadas con un bastidor de aluminio anodizado.



## CAJONES Y ARCHIVOS

Bastidores para carpetas colgantes metálicos atornillados a guías metálicas con rodamientos de bolas que facilitan su desplazamiento. Sistema autocach que facilita el cierre. Frente fabricado en tablero de partículas de 19 mm de espesor, recubierto de chapa de madera natural de 0,5 mm de

espesor en las dos caras. Acabado por medio de barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Tiradores de aluminio anodizado. Opcionalmente puede llevar antivuelco que permite la extensión total del cajón sin peligro de vuelco del archivador. Capacidad de carga del bastidor: 32 kg.



Cerradura tipo falleba.  
Llave articulada.



Tiradores de aluminio

## HERRAJES

**En todos los casos:** excéntricas, pernos para excéntricas y embellecedores, espigas, fijadores de trasera, niveladores, tornillos portaestantes (según número de estantes), tornillos unión armarios.

**Tiradores:** tirador de 96 mm estándar acabado en aluminio anodizado plata.

**Puertas:** 2, 3 o 4 bisagras por puerta dependiendo de la altura del armario. Del tipo montaje rápido con ángulo de apertura de 95° y ajuste tridimensional. Disponible opcionalmente versión con amortiguación integrada. Cerradura de bombín fijo lacado en gris plata con falleba giratoria cromada y 2 puntos de anclaje, en suelo y techo.

## EMBALAJE

El armario se envía totalmente desmontado. Los bultos están retractilados con protecciones en los cantos.

Los archivadores van montados de fábrica, sólo se incluyen herrajes de cajones.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ARMARIOS DIÁFANOS

	ARMARIOSBAJOS	A x B x h	100 x 40,3 x 74 90 x 40,3 x 74 45 x 40,3 x 74
	ARMARIOINTERMEDIOS	A x B x h	100 x 40,3 x 103 90 x 40,3 x 103 45 x 40,3 x 103
	ARMARIOSMEDIOS	A x B x h	100 x 40,3 x 148 90 x 40,3 x 148 45 x 40,3 x 148
	ARMARIOSALTOS	A x B x h	100 x 40,3 x 196 90 x 40,3 x 196 45 x 40,3 x 196

## ARMARIOS PUERTAS BAJAS

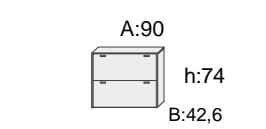
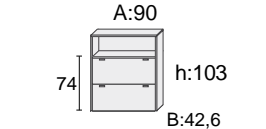
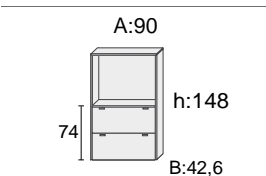
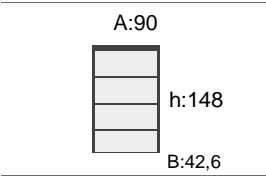
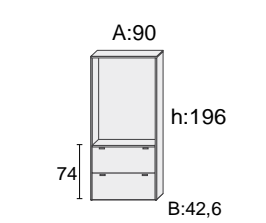
	ARMARIOS INTERMEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103
	ARMARIO MEDIOS	A x B x h	100 x 42,5 x 148 90 x 42,5 x 148 45 x 42,5 x 148
	ARMARIOSALTOS	A x B x h	100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## ARMARIOS TODO PUERTAS

	<p>ARMARIOS BAJOS</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 74 90 x 42,5 x 74 45 x 42,5 x 74</p>
	<p>ARMARIOS INTERMEDIOS</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 103 90 x 42,5 x 103 45 x 42,5 x 103</p>
	<p>ARMARIOS MEDIOS</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 148 90 x 42,5 x 148 45 x 42,5 x 148</p>
	<p>ARMARIOS ALTOS</p> <p>A x B x h</p>	<p>100 x 42,5 x 196 90 x 42,5 x 196 45 x 42,5 x 196</p>

## ARCHIVOS

	<p>BAJO 2 CAJONES</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 74</p>
	<p>INTERMEDIO 2 CAJONES</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 103</p>
	<p>MEDIO 2 CAJONES</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 148</p>
	<p>MEDIO 4 CAJONES</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 148</p>
	<p>ALTO 2 CAJONES</p> <p>A x B x h</p>	<p>90 x 42,2 x 196</p>

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## PUERTAS DE VIDRIO

	PUERTAS ALTURA 74cm	$A \times h / C$	$90 \times 74 /$ $74-148 \quad 45 \times 74 /$ $74-148$
	PUERTAS ALTURA 103cm	$A \times h / C$	$90 \times$ $103 / 103 \quad 45 \times$ $103 / 103$
	PUERTAS ALTURA 148cm	$A \times h / C$	$90 \times$ $148 / 148 \quad 45 \times$ $148 / 148$
	PUERTAS ALTURA 122cm	$A \times h / C$	$90 \times$ $122 / 196 \quad 45 \times$ $122 / 196$

## COMPLEMENTOS

	TIRADORES	$A \times B \times h$	$12 \times 2 \times 1,1$
	ESTANTE MADERA 19 mm	$A \times B \times h$	$96 \times 36,6 \times 1,9 / 100$ $86 \times 36,6 \times 1,9 / 90$ $41 \times 36,6 \times 1,9 / 45$
	ESTANTE MADERA 30 mm	$A \times B \times h$	$96 \times 36,6 \times 3 / 100$ $86 \times 36,6 \times 3 / 90$ $41 \times 36,6 \times 3 / 45$
	ESTANTE INTERMEDIO SOBRECARGA	$A \times B \times h$	$96 \times 36,6 \times 3 / 100$ $86 \times 36,6 \times 3 / 90$ $41 \times 36,6 \times 3 / 45$
	ESTANTE METÁLICO	$A \times B \times h$	$96 \times 36,6 \times 2,5 / 100$ $86 \times 36,6 \times 2,5 / 90$

## TECHOS ENTERIZOS

	<p>MADERA 135 cm</p>	<p><b>A (a1+a2) x B x h</b></p>	<p>135 (45+90) x 43 x 1,9 135 (90+45) x 43 x 1,9</p>
	<p>MADERA 180 cm</p>	<p><b>A (a1+a2) x B x h</b></p>	<p>180 (90+90) x 43 x 1,9</p>
	<p>MADERA 200 cm</p>	<p><b>A (a1+a2) x B x h</b></p>	<p>200 (100+100) x 43 x 1,9</p>
	<p>MADERA 225 cm</p>	<p><b>A (a1+a2+a3) x B x h</b></p>	<p>225 (45+90+90) x 43 x 1,9 225 (90+90+45) x 43 x 1,9</p>





Análisis de Ciclo de Vida

**Serie Almacenaje Plus barnizado y melamina**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	0,49 Kg	1%
Plásticos	0,49 Kg	1%
Madera	48,02 Kg 47,74 Kg	98%

% Mat. Reciclados= 69%

% Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizables

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

Desarrollado por I+D+I FORMA 5