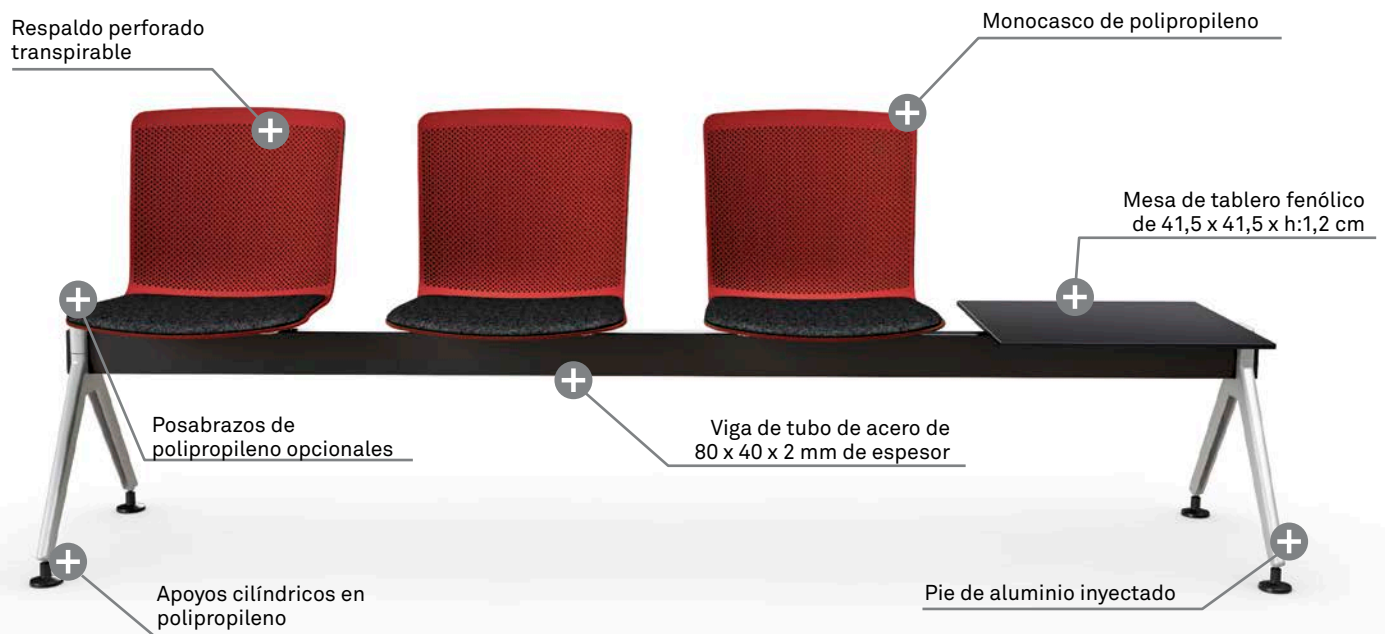


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**BANCADA GLOVE**

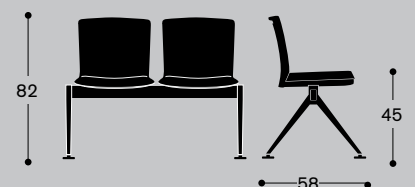


# BANCADA GLOVE



## DIMENSIONES

	2 plazas	3 plazas	4 plazas	5 plazas
Altura *	82 cm	82 cm	82 cm	82 cm
Altura asiento *	45 cm	45 cm	45 cm	45 cm
Ancho (sin mesa / con mesa) *	115,5 / 174,5 cm	175,5 / 234,5 cm	234,5 / 293,5 cm	292,5 / - cm
Fondo	58 cm	58 cm	58 cm	58 cm
Peso (sin mesa / con mesa) *	19,90 / 27,08 kg	27,76 / 34,95 kg	35,62 / 42,81 kg	43,50 / - kg
Tapicería m. lineales (asiento tapizado)	0,5 m	0,5 m	1 m	1 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Monocasco de polipropileno con 30% de fibra de vidrio y espesor variable de 6 a 8 mm. Incorpora una matriz de perforaciones redondeadas en la zona del respaldo que consigue una estructura más ligera y transpirable. La zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 5 mm de espesor con densidad de 30 kg/m<sup>3</sup> y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada y grapada.



### ESTRUCTURA

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro epoxi 100 micras. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido o pintado en negro. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares.



### BRAZOS

Reposabrazos opcional de polipropileno de 158 mm de longitud por 18 mm de anchura que cubre un tubo de  $\varnothing$ 18 mm y 2,5 mm de espesor. Si se elige la opción de brazos, se servirán dos brazos por plaza de la bancada.



### MESA AUXILIAR

Mesa de 41,5 x 41,5 cm con forma rectangular y esquinas redondeadas fabricadas en tablero fenólico de 12 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para poder atornillarla a la viga. Acabado negro.



### DETALLES



Pie de aluminio inyectado.

Pie de aluminio pintado negro.

Respaldo perforado de polipropileno.

Monocasco disponible en cinco acabados.

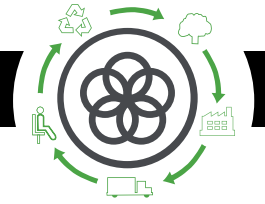
### TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos). Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie **BANCADA GLOVE**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,64 Kg	51%
Aluminio	10,44 Kg	34%
Plásticos	3,90 Kg	2%
Tap/Mat.Relleno	0,45 Kg	13%

% Mat. Reciclados= 29%  
 % Mat. Reciclables= 98%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Aluminio**

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

**Material de relleno**

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Pinturas**

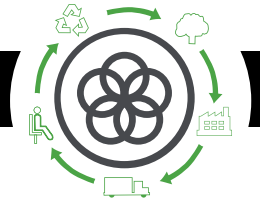
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 98%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ